

# S D工法粉じん対策資料

S D工法研究会本部

削孔機による削孔には粉じんの発生が伴う。  
粉じんの飛散を抑制するための対策としてミストポンプの使用を提案する。

### 1、ミストポンプとは？

ごく少量の水をミスト化する装置である。

※写真①（ミストポンプ）

※写真②（ポリタンク）

### 2、どのように使用するか？

ミストポンプを削孔機コントローラーと接続し、ミストとフローエアーを混合させ、ミスト化したフローエアーを削孔機に送り込む。

※写真③（ミスト状エアー）

### 3、どのような効果が期待できるか？

ミスト状のフローエアーにてフローするため、粉じん発生の瞬間より、粉じんを湿潤化させることができる。そのため、粉じんが孔外に出てきたときには粉じんが湿潤化しているため、粉じんの飛散が抑制できる。

※写真④（ミストポンプ使用前）

※写真⑤（ミストポンプ使用后）

### 4、水堀との違いは？

水堀りは液体としての水そのものを送り込むが、ミストポンプはミスト化したフローエアーを送り込むための装置である。

水堀りには、大量の水を必要とし、グラウト配合も変更せねばならぬが、ミストポンプはその性質上、ごく少量の水をミスト化するため、大量の水を必要とせず、グラウト配合比率も変更する必要がない。

また、ミストポンプは送り込むミスト量を調整できるため、粉じん量及び性質に適して使用できる。

写真①



写真②



写真③



写真④



写真⑤



※水使用料＝削孔1.0mあたり  
／0.050ℓ

※削孔地質等によって変動  
します。

### 5、お問い合わせ先

〒781-0252

高知県高知市瀬戸東町2-12

TEL 088-805-2952

FAX 088-805-2115

URL [www.sd-method.com](http://www.sd-method.com)

Mail [info@sd-method.com](mailto:info@sd-method.com)